

uponor

Bau auf Uponor mit S-Press PPSU

Technische Informationen und Lieferprogramm

**NEU: S-Press PPSU
Fittings jetzt bis 75 mm**

- ✓ **Wirtschaftliche Verbindungstechnik für Verteil- und Steigeleitungen bis 75 mm**
- ✓ **Montagefreundlich durch geringes Gewicht und die bewährte Uponor Presstechnik mit dimensionsabhängiger Farbcodierung**
- ✓ **Sowohl in Heizungsanwendungen als auch in hygienischen Trinkwasser-Installationen einsetzbar**

Uponor S-Press PPSU – jetzt auch im XL-Format für Verteil- und Steigeleitungen

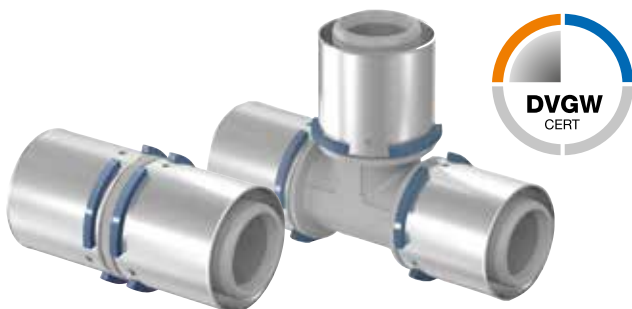


Erweiterter Dimensionsbereich: Die Uponor S-Press Verbundfittings aus PPSU sind jetzt bis 75 mm einsetzbar.

Unterschiedliche Montagesituationen und Einsatzbereiche verlangen nach perfekt darauf abgestimmte Fittingkonzepten. Deshalb entwickelt und produziert Uponor nicht nur Rohre, sondern gleichzeitig auch die passenden auf den jeweiligen Einsatz zugeschnittenen Fittingsysteme.

Speziell für wirtschaftliche Trinkwasser- und Heizungsinstallationen im Objektbau haben wir den Dimensionsbereich unserer Uponor S-Press PPSU Fittings um die Dimensionen 63 mm und 75 mm erweitert. Uponor S-Press Verbundfittings aus PPSU sind leicht, hochschlagzäh und haben eine sehr geringe Spannungsrissempfindlichkeit.

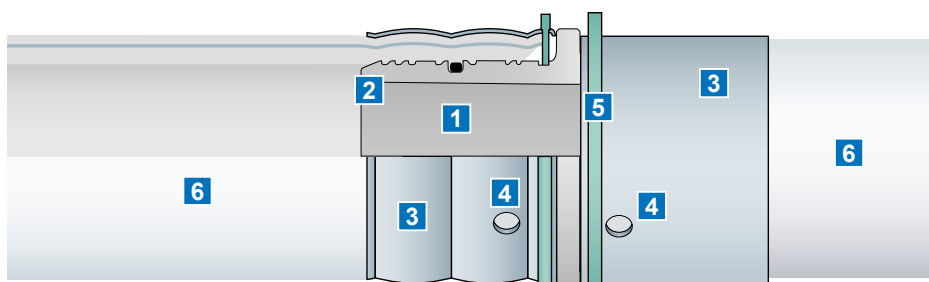
Als Ergänzung zum modularen Uponor RS Fittingsystem und in Verbindung mit den bewährten Uponor MLC Verbundrohren lassen sich jetzt Leitungsnetze inklusive Verteil- und Steigeleitungen montagefreundlich und kostengünstig realisieren.



Uponor S-Press PPSU Fittings

- Bewährtes Fittingsystem für kostenoptimierte Standardinstallationen
- Gleichermaßen für Trinkwasser- und Heizungsanwendungen einsetzbar
- Erweiterter Dimensionsbereich für Uponor MLC Verbundrohre bis 75 mm
- Durchflussoptimiertes Design für geringe Druckverluste
- Korrosionssicher und europaweit zugelassen für hygienische Trinkwasserinstallationen
- Geringes Gewicht durch Fittingkörper aus dem Hochleistungskunststoff PPSU
- Montagesicher durch robuste Fittingkonstruktion mit Edelstahl-Presshülsen
- Schlankes Design für ein einfaches Nachdämmen auf der Baustelle
- Sichtfenster zur Kontrolle der Einstecktiefe und „unverpresst undicht“-Funktion
- Durchgängig dimensionsabhängig farbcodiert von 40–75 mm

Bewährte Presstechnik in neuen Dimensionen und durchgängig farbcodiert



Uponor S-Press PPSU
Farbcodes

Dim. 40

Dim. 50

Dim. 63

NEU!

Dim. 75

NEU!

- 1 Fittingkörper aus PPSU
- 2 Strömungsgünstige Konstruktion
- 3 Edelstahl-Presshülse
- 4 Sichtfenster zur Kontrolle der Einstecktiefe
- 5 Pressbackenanschlag mit farbcodierter Dimensionskennzeichnung
- 6 Uponor MLC Verbundrohr

Langzeiterprobt und robust – das passende Uponor MLC Verbundrohr zum Fitting



Uponor Verbundrohr MLC

Das Uponor MLC Verbundrohr kommt insbesondere als Verteil- und Steigleitungen in Trinkwasser-Installationen und Heizen/Kühlen-Anwendungen zum Einsatz. Uponor MLC Verbundrohre sind einfach zu verarbeiten, korrosionsfrei und für vielfältige Installationsaufgaben auch in größeren Wohn- und Gewerbeobjekten einsetzbar.

Uponor MLC Verbundrohr

- Sicherheitsverschweißte Aluminiumschicht
- Hohe Formstabilität
- Korrosionsfrei und schalldämmend
- Schnelle Verlegung ohne Löten und Schweißen
- 100 % sauerstoffdicht
- Dimensionsbereich 14 mm, 40–110 mm

Uponor S-Press PPSU 40–75 mm Lieferprogramm



Uponor S-Press Winkel PPSU

Art.-Nr.	Abmessung	Material
1046386	40-40	PPSU
1046387	50-50	PPSU
1032877	63-63	PPSU
1032878	75-75	PPSU



Uponor S-Press T-Stück PPSU

Art.-Nr.	Abmessung	Material
1046390	40-40-40	PPSU
1046391	50-50-50	PPSU
1032887	63-63-63	PPSU
1032888	75-75-75	PPSU



Uponor S-Press Winkel 45° PPSU

Art.-Nr.	Abmessung	Material
1046388	40-40	PPSU
1046389	50-50	PPSU
1032879	63-63	PPSU
1032880	75-75	PPSU



Uponor S-Press T-Stück red. PPSU

Art.-Nr.	Abmessung	Material
1093362	40-20-40	PPSU
1093363	40-25-32	PPSU
1093364	40-25-40	PPSU
1093365	40-32-32	PPSU
1093366	40-32-40	PPSU
1093367	50-25-40	PPSU
1093368	50-25-50	PPSU
1093369	50-32-50	PPSU



Uponor S-Press Kupplung PPSU

Art.-Nr.	Abmessung	Material
1046401	40-40	PPSU
1046402	50-50	PPSU
1032881	63-63	PPSU
1032882	75-75	PPSU



Uponor S-Press Kupplung red. PPSU












Art.-Nr.	Abmessung	Material
1039941	40-25	PPSU
1039942	40-32	PPSU
1039943	50-32	PPSU
1046406	50-40	PPSU
1032883	63-40	PPSU
1032884	63-50	PPSU
1032885	75-50	PPSU
1032886	75-63	PPSU

1046400	50-40-50	PPSU
1032889	63-25-63	PPSU
1032890	63-32-63	PPSU
1032891	63-40-63	PPSU
1032892	75-32-75	PPSU
1032893	75-40-75	PPSU
1032894	75-50-75	PPSU




Uponor S-Press PPSU

Zeta-Werte

			Zeta-Werte ζ			
			DN 32	DN 40	DN 50	DN 65
			Rohraußendurchmesser d_a mm			
			40	50	63	75
T-Stück Abzweig Stromtrennung	TA		5,5	4,4	5,2	5,0
T-Stück Durchgang Stromtrennung	TD		1,0	0,7	1,2	1,2
T-Stück Gegenlauf Stromtrennung	TG		6,1	4,8	6,7	6,3
T-Stück Abzweig Stromvereinigung	TVA		12,1	9,4	12,6	11,8
T-Stück Durchgang Stromvereinigung	TVD		22,8	18,8	25,5	26,0
T-Stück Gegenlauf Stromvereinigung	TVG		12,4	9,7	13,5	12,7
Winkel 90°	W90		5,1	4,3	4,4	3,8
Winkel/Bogen 45°	W45		2,1	2,0	1,7	1,7
Reduktion	RED		0,9	1,3	1,2	1,0
Kupplung/Muffe	K		0,8	0,6	0,6	0,6

Produktbezogene Uponor Widerstandsbeiwerte nach DIN 1988-300 Punkt 4.3 Einzelwiderstände. Es sind die nach DVGW Arbeitsblatt W 575 oder nach gleichwertigen Verfahren ermittelten Widerstandsbeiwerte ζ der Hersteller zu berücksichtigen.







Uponor S-Press PPSU – Eigenschaften

Systemfittings		Uponor S-Press PPSU
Verbundrohrabmessung $d_a \times s$ [mm]	Kompatible Uponor Verbundrohre	
40 x 4,0	Uponor MLC	●
50 x 4,5	Uponor MLC	●
63 x 6,0	Uponor MLC	●
75 x 7,5	Uponor MLC	●

Eigenschaften:

Dimensionsabhängiger Farbcode	●
Sichtfenster zur Einsteckkontrolle	●
Prüfsicherheit „unverpresst undicht“	●
Durchflussoptimiertes Fittingdesign mit kleineren Zeta-Werten	●
Fittingkörper aus PPSU (Polyphenylsulfon)	●
Presshülse aus Edelstahl	●

Das Werkzeugkonzept für Uponor S-Press PPSU Fittings

Uponor Presswerkzeuge ▶	 UP 110 (Akku)	 UP 75 EL (230 V)
	 Pressbacke UPP1	 Basispressbacke mit Pressschlinge
Uponor S-Press PPSU Fittings ▼	 40 – 50	 63 – 75

Empfehlungsliste Uponor Pressbacken/ externe Presswerkzeuge

Die Uponor Pressbacken UPP1 und Pressschlingen sind speziell für den Einsatz in Verbindung mit den Uponor Akku-Pressmaschinen UP 110 (1083612) und UP 75 sowie der Uponor Elektro-Pressmaschine UP 75 EL (1007082) konzipiert. Die Uponor Pressbacken Mini KSP0 sind speziell für den Einsatz in Verbindung mit den Uponor Akku-Pressmaschinen Mini und Mini2 konzipiert. Bei Verwendung anderer Pressmaschinenfabrikate sollten Sie sich Eignung, Gewährleistung und Arbeitssicherheit vom jeweiligen Hersteller bestätigen lassen. Alle Uponor Pressbacken

unterliegen einem Inspektionszyklus, welcher in der Bedienungsanleitung hinterlegt ist. Für den Einsatz in der Trinkwasser- und Heizungsinstallation empfehlen wir eine Inspektion der Pressbacken alle 3 Jahre.



Achtung! Diese Liste gilt nicht für das GAS Verbundrohrsystem und die Verwendung in der Gasinstallation.

Maschinentyp (für Uponor UP 110 & UP 75)		Uponor Pressbackenabmessungen		
Bezeichnung	Merkmale	Typ 14–32	Typ 40–50	Typ 63–110*
Viega Typ 2	Typ 2, Seriennummer beginnend mit 96; seitliches Gestänge für Bolzenüberwachung	ja	nein	nein
Mannesmann „Alt“	Typ EFP 1; Kopf nicht drehbar	ja	nein	nein
Mannesmann „Alt“	Type EFP 2; Kopf drehbar	ja	nein	nein
Geberit (bis 03.2001)	Typ PWH – 75; blaue Hülse über Pressbackenaufnahme	ja	nein	nein
Novopress	ECO 1 / ACO 1	ja	ja	nein
	ACO 201 / ACO 202 / ACO 203	ja	ja	nein
	ECO 201 / ECO 202 / ECO 203	ja	ja	nein
	AFP 201 / EFP 201	ja	ja	nein
	AFP 202 / EFP 202	ja	ja	nein
Milwaukee	Milwaukee M18 HPT	ja	ja	nein
	Milwaukee M18 BLHPT	ja	ja	nein
Ridge Tool/Von Arx	Ridgid RP300	ja	nein	nein
	Viega PT2 H			
	Ridgid RP300 B	ja	ja	nein
	Viega PT3 AH			
	Viega PT3 EH	ja	ja	nein
	Ridgid RP 10B	ja	ja	nein
	Ridgid RP 10S			
	Ridgid RP 330C	ja	ja	nein
	Viega Pressgun 4E			
	Ridgid RP 330B	ja	ja	nein
Viega Pressgun 4B				
Ridgid RP 340B/C	ja	ja	nein	
Viega Pressgun 5B	ja	ja	nein	
REMS	REMS Akku-Press ACC (14,4 V), (Art.-Nr. 571004 / 571014)	ja	ja	nein
	REMS Akku-Press 22V ACC (Art.-Nr. 576010 / 576011)	ja	ja	nein
	REMS Power-Press ACC (Art.-Nr. 577000 / 577010)	ja	ja	nein
Roller	ROLLER'S Multi-Press ACC (14,4 V), (Art.-Nr. 571004 / 571014)	ja	ja	nein
	ROLLER'S Multi-Press 22V ACC (Art.-Nr. 576010 / 576011)	ja	ja	nein
	ROLLER'S Uni-Press ACC (Art.-Nr. 577000 / 577010)	ja	ja	nein
Rothenberger	Romax 3000 AC	ja	nein	nein
	Romax 4000	ja	nein	nein
Klauke	UAP3L / UAP2 / UNP2	ja	ja	nein
Hilti	NPR 032 IE-A22	ja	ja	ja
	NPR 032 PE-A22 (mit Pistolengriff)			

Maschinentyp (für Uponor Mini und Mini ²)		Uponor Pressbackenabmessungen		
Bezeichnung	Merkmale	Typ 14–32	Typ 40–50	Typ 63–110*
Klauke	MAP1 / MAP2L	ja	nein	nein

* mit modularen Pressschlingen



Alle Pressbacken unterliegen einem Inspektionszyklus, welcher in der Bedienungsanleitung hinterlegt ist. Für den Einsatz in der Trinkwasser- und Heizungsinstallation empfehlen wir eine Inspektion der Pressbacken alle 3 Jahre.



Kostenlose* Technische Hotline 0800 7780030

*Kostenfrei aus dem deutschen Festnetz, Mobil- und Auslandsverbindungen abweichend.

Uponor GmbH

Industriestraße 56
97437 Hassfurt
Germany

T +49 (0)9521 690-0
F +49 (0)9521 690-710
E info.de@uponor.com
W www.uponor.de

Uponor Vertriebs GmbH

IZ NÖ Süd, Straße 7, Objekt 58D
2355 Wr. Neudorf
Austria

T +43 (0)2236 23003-0
F +43 (0)2236 25637
E info.at@uponor.com
W www.uponor.at

