

# Dichtheitsprüfungsprotokoll für Uponor INOX Trinkwasserinstallationen Prüfmedium: Druckluft oder inerte Gase\*



Bauvorhaben: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Auftraggeber, vertreten durch: \_\_\_\_\_

Auftragnehmer/verantwortlicher  
Fachmann vertreten durch: \_\_\_\_\_

Anlagendruck: \_\_\_\_\_ bar

Umgebungstemperatur: \_\_\_\_\_ °C

Leitungsvolumen: \_\_\_\_\_ Liter

Prüfmedium:

ölfreie Druckluft  Stickstoff  Kohlendioxid

Die Trinkwasseranlage wurde als

Gesamtanlage  In \_\_\_\_\_ Teilabschnitten geprüft.

Alle Leitungen sind mit metallischen Stopfen, Kappen, Steckscheiben oder Blindflanschen zu schließen.

Apparate, Druckbehälter oder Trinkwassererwärmer sind von den Leitungen zu trennen.

Eine Sichtkontrolle aller Rohrverbindungen auf fachgerechte Ausführung wurde durchgeführt.

## 1 Dichtheitsprüfung

Prüfdruck 150 mbar (150 hPa)

Prüfzeit bis 100 Liter Leitungsvolumen mindestens  
120 Minuten; je weitere 100 Liter ist die Prüfzeit um  
20 Minuten zu erhöhen.

Prüfzeit: \_\_\_\_\_ Minuten

Der Temperatur- und Beharrungszustand wird  
abgewartet, danach beginnt die Prüfzeit.

Während der Prüfzeit wurde kein Druckabfall festgestellt.

## 2 Belastungsprüfung

Prüfdruck: Rohrabmessung

Außendurchmesser ≤ 54 mm max. 3 bar,  
Rohrabmessung

Außendurchmesser > 54 mm max. 1 bar

Prüfzeit: 10 Minuten

Der Temperatur- und Beharrungszustand wird  
abgewartet, danach beginnt die Prüfzeit.

Während der Prüfzeit wurde kein Druckabfall festgestellt.

Das Rohrleitungssystem ist dicht.

## Bestätigung der Anlagendichtheit

\_\_\_\_\_  
Ort, Datum

\_\_\_\_\_  
Unterschrift/Stempel Auftragnehmer (Unternehmer)

\_\_\_\_\_  
Ort, Datum

\_\_\_\_\_  
Unterschrift/Stempel Auftraggeber (Besteller)

\* In Anlehnung an das ZVSHK Merkblatt „Dichtheitsprüfungen von Trinkwasser-Installationen mit Druckluft, Inertgas oder Wasser“.

**Uponor GmbH**

Industriestraße 56, 97437 Hassfurt, Germany

1120721\_RB\_v2\_072021



www.uponor.com