

Raport z testu szczelności dla Uponor INOX dystrybucja wody pitnej system Medium testowe: Sprężone powietrze lub gaz obojętny

Uwaga: Towarzyszące wyjaśnienia i opisy w aktualnej wersji technicznej dokumentacja z Uponor należy przeczytać i przestrzegać.

Projekt: _____

Klient reprezentowany przez: _____

Wykonawca / odpowiedzialny

specjalista reprezentowany przez: _____

Ciśnienie w systemie: _____ bar

Temperatura otoczenia: _____ °C

Testuj temperaturę medium: _____ °C

Głośność linii: _____ litrów

Medium testowe:

Bezelejowe sprężone Azot Dwutlenek węgla powietrze

System dystrybucji wody pitnej został przetestowany jako

Kompletny system W _____ podrozdziałach.

Wszystkie linie muszą być zamknięte metalowymi zatyczkami, nakładkami, podkładkami lub zaślepkami. Urządzenia, zbiorniki ciśnieniowe lub podgrzewacze wody muszą być odłączone od rur. Wizualna inspekcja dla profesjonalistów wykonanie wszystkich połączeń rurowych zostało wykonane.

1 Test szczelności

Ciśnienie próbne 150 mbar (150 hPa)
Czas testu do 100 litrów objętości linii musi wynosić co najmniej 120 minut ; za każde dodatkowe 100 litrów czas testu należy wydłużyć o 20 minut.

Czas na test: _____ minuty

Poczekaj, aż temperatura i stan ustalony będą osiągnięty, a następnie rozpocznij czas testu.

W okresie testowym nie wykryto spadku ciśnienia.

2 Test obciążenia

Ciśnienie próbne: Średnica rury OD ≤ 54 mm
max. 3 bary,
Średnica rury OD > 54 mm
max. 1 bar

Czas na test: 10 minut

Poczekaj, aż temperatura i stan ustalony będą osiągnięty, a następnie rozpocznij czas testu.

W okresie testowym nie wykryto spadku ciśnienia.

System rur jest szczelny.

Miejscowość, data

Podpis/pieczęć wykonawcy

Miejscowość, data

Podpis/pieczęć klienta (zamawiającego)

Uponor GmbH

Industriestraße 56, D-97437 Hassfurt, Niemcy

1121748 02_2021 PL

Produkcja: Uponor / DCO

