

# Rapport de test de pression pour les canalisations d'eau

Conformément à DIN 1988 Partie 2



Projet de construction .....

Section .....

Client .....

Entreprise d'installation .....

Températures      Température de l'eau ..... °C      Température ambiante ..... °C

Tubes remplis d'eau filtrée pour chasser l'air

## Test préliminaire

(a également valeur de test principal dans des cas particuliers)

Durée du test : 60 minutes      Pression de test : Pression manométrique de service + 5 bars

Pression après 30 minutes (début du test) ..... bar

Pression après 60 minutes (pression finale) ..... bar (chute de pression max. 0,6 bar)

Résultat du test préliminaire .....

Fuites détectables

## Test principal

Durée du test : 120 minutes      Chute de pression maximale autorisée : 0,2 bar

Pression au début du test ..... bar (pression finale du test préliminaire)

Pression après 120 minutes (pression finale) ..... bar (chute de pression max. 0,2 bar)

Résultat du test principal .....

Fuites détectables

.....  
*Début du test*

.....  
*Fin du test*

.....  
*Emplacement*

.....  
*Date*

.....  
*Client (représentant)*

.....  
*Entreprise d'installation (représentant)*

## Uponor S.A.R.L

Parc Mail 523 Cours du 3ème Millénaire,  
69800 Saint Priest

1133502 v1\_01\_2022 FR  
Production : Uponor/ELO

Uponor se réserve le droit de modifier, sans préavis, les caractéristiques des composants intégrés, en conformité avec sa politique de développement et d'amélioration continus.



[www.uponor.com/fr-fr](http://www.uponor.com/fr-fr)